This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

EURPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

01083406

PUBLICATION DATE

29-03-89

APPLICATION DATE

22-09-87

APPLICATION NUMBER

62236365

APPLICANT: YOKOHAMA RUBBER CO LTD:THE;

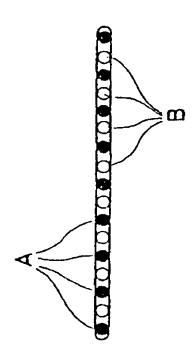
INVENTOR: IINO HIROSHI;

INT.CL.

B60C 9/18 D02G 3/48 D03D 1/00

TITLE

PNEUMATIC RADIAL TIRE



ABSTRACT :

PURPOSE: To improve the gripping property and road surface following property of a tire by making a belt material of a reed screen-like mixed woven cloth woven with at least one type of various fiber cords and a steel cord alternatively disposed.

CONSTITUTION: For a belt material of a pneumatic radial tire is used a reed-like cloth woven by a steel cord A and other types of fiber cords B different in type from the steel cord, both cords being disposed alternately. For other types of fiber cords B at least one type of cord selected from a nylon cord, polyester fiber cord and ardmide fiber cord is used. Thus, the gripping performance and road surface holding performance which are defects of the cloth are prevented from degradation without damaging excellent performance of steel cord as belt material, while the tackiness is improved.

COPYRIGHT: (C)1989,JPO&Japio

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

四公開特許公報(A)

昭64 - 83406

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和64年(1989)3月29日

B 60 C D 02 G D 03 D 9/18 3/48 1/00 7634-3D 6936-4L

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁) A-6844-4L

49発明の名称

空気入りラジアルタイヤ

②符 願 昭62-236365

昭62(1987)9月22日 砂出

砂発 明 者 飯 野 覓 神奈川県南足柄市塚原1325-2

の出 関 人 横浜ゴム株式会社 東京都港区新橋5丁目36番11号

砂代 理 弁理士 小川 信一 外2名

明細糖

- 空気入りラジアルタイヤ 1. 発明の名称
- 2. 特許請求の範囲
- (1) スチールコードとこのスチールコードとは 異なる少なくとも1種の他種繊維コードとを交 互に配置して機成した難状交機機物をベルト材 とする空気入りラジアルタイヤ。
- (2) スチールコードとは異なる他種繊維コード が、ナイロンコード、ポリエステル繊維コード およびアラミド繊維コードから選ばれた少なく とも1種のコードである特許請求の範囲1項に 記数の空気入りラジアルタイヤ。
- 3. 発明の詳細な説明

(発明の利用分野)

本発明は、空気入りラジアルタイヤの新規べ ルト材に係わり、さらに詳しくはタイヤの周剛 性は最小限雑持しながら、その而剛性を低下せ しめるベルト材をタイヤのベルト補強層として 設置した、改良されたグリップ性並びに路面追 従性などを有するラジアルタイヤに関する。 (従来の技術)

従来、ラジアルタイヤのベルト材としては、 般に、スチールコードからなるベルト材にナ イロンコード、ポリエステル繊維コード、さら にはアラミド繊維コードなどからなるベルト材 を積層したものや該積層体の一方のベルト材の 一端または両端郎を折り返した、いわゆるフォ ルテッド構造のベルト材が広く使用されている。 しかしながら、このような従来のベルト材は、 タイヤの面剛性を高くし、そのグリップ性能な らびに路面迫従性を低下させるため、実用性能 上改良が望まれてきた。

そこで、この路面追従性を向上させる手段と して、該タイヤに使用するゴムコンパウンドを 変更する方法があるが、この場合は、タイヤの 耐摩託性が低下する一般的傾向があり、タイヤ の耐久性の上で好ましいことではない。また、 よく知られている通り、前紀ベルト材を構成す るスチールコードは、通常、ナイロンコードや

特別四64-83406(2)

ポリエステル繊維コードに比較してゴムに対する接著性が低い、したがって、このスチールコードと異種の繊維コードからなる、2種以上のベルト村の議合が難しくなり、タイヤ製造上作業性や生成性を低下させたり、得られるタイヤの耐久性にパラッキが生じ易いといった品質上の問題が指摘されていた。

(発明の目的)

本発明の目的は、上記スチールコードを主体 とし、このスチールコード以外の他種コードを 併用したベルトはを用いたタイヤにおける前記 グリップ性、都加速は性および接着性の改良されたラジアルタイヤを提供するにある。

(発明の構成)

本発明は、空気入りラジアルタイヤのベルト材として、スチールコードとこのスチルコードとは種類を異にする少なくとも1種のコードを交互に配置し(打ち込み)、機成した護状機物を使用することを特徴とする。

本発明のベルト材の補強材である護状交機機

物(以下、単に譲載物という)には、ラジアル タイヤのベルト材に要求される性能であるタイ ヤの断面または周方向剛性を維持し、タイヤの 寸法安定性および周方向の剛性を実質的に維持 するために、必須コードとしてスチールコード か使用されている。

に、好ましくは抜旗権物を構成するコード総本 数の少なくとも 50%以上がスチールコードによって占められているのがよい。

第1図は、このような本発明のベルト材の補 強材である旗機物の1例を示す断面図であり、 図に示す通り、スチールコードAと異様コード Bとが交互に打ち込まれ、コードAとBとが交 互に配置された旗機物を形成している。

ま1回にかなったと異種コードBとは、もったのに示すように交互に配置でたれば該スチールの交互配列、たとえば該スチールの交互配列、ド1本とを交互チールでを選替ってもよっては近かである。とはがある。とは、り単純を使用しながわら、スチーのにはより単純を使用し、これをもってはより単純を使用し、これをでして、よりには、サールにはは、サールには、サールには、サールには、サールには、サールには、サールには、サールには、サールには、サールには、サールには、サールには、サールには

るのがよい。すなわち、コードの種類が多くなり、その交互配列が複雑になるにつれて、 譲機物の製作が頻雑になるし、 得られた譲機物のベルト材としての特性が特殊なものになり易く、 一般的な使用が困難になるからである。

本発明に使用されるスチールコードおよび異種コードの太さ、打ち込み本数なども特に限定されない。たとえば、これら2種のコードを使用し、第1図に示す交互打ち込みの場合は、両コードの太さとして線径 0.1~0.3mm 、本数 6~20本のスチール材と異種コード材としては、800 D/2~ 2000 D/2 の範囲内のものを使用することができ、その打ち込み本数も、エンド数30~50本)の範囲内がよい。

本発明のベルト材を2層以上に積層したり、 本発明のベルト材と従来のベルト材とを2層以 上に積層して使用することができる。

本発明の前記旗機物の製造法としては、たと えば公知のタイヤ用旗機物の製造法において、

特開8864-83406(3)

その表面をメッキ処理したスチールコード(たとえばエンド数 202)と接着剤をディップ処理したナイロンコード(たとえばエンド数 202)をそれぞれ用いてスレッドバーを作成し、エンド数を 12 機にずらして重ね合わせ、機成することにより、第1 図に示す構成の葉状機物を得ることができる。

以下、実施例により本発明の効果を具体的に 説明する。

実施例、比較例

要面を錫メッキ処理したスチーコード (燃精造: 1×5 (0.25)のエンド数 208のものと表面をレゾルシン・ホルマリン樹脂でデッピング処理したアラミド繊維コード (太さ: 15000/2)のエンド数 208のものとを用意し、両者のエンド数を 18 幅方向にずらせて重ね合わせ、機成することにより、第1 図に示す構造の護機物を作成した。

この譲載物をベルト層として使用したタイヤ (本発明のタイヤ) とスチールコード単独から なるベルト層を有するタイヤ (比較タイヤ) に つき、タイヤ性能の比較試験を行い、その結果 を表1に示した。

タイヤサイズ: 185/60 RI4 82H A008R は か km : ち・

カーカス暦 (ポリエステルコード:2個) ベルト暦 (本発明タイヤ:上紀旅道物 2 層、

比較タイヤ:スチールコード2層) その他の構成は本発明タイヤと比較タイヤとは

(以下、余白)

波 1

	実施例	比較例
①ラップタイム (指数)	1 0 6	1 0 0
②ドライバー フィーリング	ブレーキトラ クション良好 ・コーナリン グ時のコント ロール良好。	ブレーキング 時ロックが早 い。
③高速耐久性 (指数)	1 0 8	100

表 1 中、①および②は実車テストによる。 ③はJaTMa 試験方法(P504)による。

(発明の効果)

同一である。

本発明は、スチールコードとこのスチールコードとは契種のフォイロンのステートドとは契種のサイロンは権物をラジアルクタを交互配列した裏種なことにより、こ反使用することによりにであるに反対としての性能をベルト材としての優性を変化ささい。ことによりしての優れた性能で損なわないがよいできたができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明のベルト材を構成する補強 繊維機物の1例を示す断面図である。

A … スチールコード、B … スチールコード以 外の繊粒コード。

代理人 弁理士 小 川 信 一 弁理士 野 口 賢 駅

初開昭64-83406 (4)

第1図

